



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Název školy: **Střední odborná škola stavební Karlovy Vary**
Sabinovo náměstí 16, 360 09 , Karlovy Vary

Autor: BOHUSLAV VINTER

Název materiálu: VY_32_INOVACE_18_TECHNOLOGIE VÝROBY DÝH_T1

Číslo projektu: CZ 1.07/1.5.00/34.1077

Tematická oblast : TECHNOLOGIE PRO 1.ROČNÍK

Datum tvorby: 19. 11. 2012

Datum ověření: 28. 11. 2012

Klíčové slovo: Technologie, řezivo, pilnice, kulatiny, výřezy, přířezy

Anotace: Testy k použití na interaktivní tabuli jsou určeny pro žáky 1. ročníku oboru truhlář, slouží k procvičování a následné klasifikaci z dané látky. Žáci pracují samostatně na interaktivní tabuli, kde zpracují test, nebo jeho část, doplní nebo vysloví odpověď a dostane se jim následně správné odpovědi a hodnocení.



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Zkoušení pomocí interaktivní tabule

Předmět :

TECHNOLOGIE – obor TRUHLÁŘ

Ročník :

1.

Téma :

Technologie výroby dých – 18. část

Karlovy Vary : pátek, 24. května 2013

Zpracoval : *Bohuslav Vinter*

Střední odborná škola stavební Karlovy Vary, Sabinovo náměstí 16, 360 09 Karlovy Vary



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Bohuslav Vinter.

Autor testů vychází z následujícího díla:

KŘUPALOVÁ, Zdeňka. *Technologie pro 1.ročník SOU oborů zpracování dřeva*

1. vydání. Praha:Sobotáles 2000. 162s.

ISBN 80-85920-74-3

Interaktivní test je zpracován podle platného ŠVP – Truhlář

Dostupné z www.stavebniskolakov.cz ,
materiál vznikl v rámci projektu EU peníze středním školám, oblast podpory 1.5 OP VK

Výroba dýh

1. Co to jsou dýhy?

Doplň odpověď:

Správná odpověď:

- Jsou to tenké listy nebo pásy dřeva vzniklé podélným dělením dýhárenských výřezů a to loupáním, krájením nebo řezáním.

Výroba dých

2. Řekni v jakých dvou základních druzích se vyrábějí dýhy podle jejich použití.

Doplň odpověď:

A large empty rectangular box with a thick orange border, intended for the student to write their answer.

Správná odpověď :

- Konstrukční
- Okrasné

Výroba dých

3. K jakému účelu jsou vyráběny okrasné dýhy?

Doplň odpověď:



Správná odpověď:

- Jsou vyráběny pro jejich následné sesazení do vhodných formátů a odýhování na nábytkové dílce a podobné produkty s důrazem na estetickou stránku.

Výroba dých

4. Proč se vyrábí takzvané konstrukční dýhy?

Doplň odpověď:



Správná odpověď :

- Těchto dých se vyrábí největší množství, nejsou z jakostního ani estetického hlediska takové, jako dýhy okrasné, ale používají se v ohromných objemech na výrobu překližek lamelovaných dílců, poddýchování a dýchování z vnitřních a neviditelných stran nábytkových dílců a podobných produktů.

Výroba dých

5. Jakými způsoby se vyrábějí dýhy?

Doplň odpověď:



Správná odpověď :

- Loupáním
- Řezáním
- Krájením
- Jinými způsoby (ARO, LAMI, ALPI..)

Výroba dých

6. Řekni jaké jsou výhody a nevýhody výroby dých řezáním.

Doplň odpověď:



Správná odpověď:

- Nevýhody :
 - Veliké množství odpadu při řezání dých na horizontálních pásových pilách = tím se výroba prodražuje.
- Výhody :
 - Je možné vyrábět dých z neplastifikovaných dýchárenských výřezů, čímž nejsou u těchto dých nijak upraveny fyzikální ani mechanické vlastnosti dřeva

Výroba dých

7. Jaké dých mají nejkrásnější kresbu. Loupané, krájené nebo řezané?

Doplň odpověď:



Správná odpověď:

- Obvykle krájené, ale záleží především na tom, jak jsou dýchárenské výřezy umístěny ve vztahu k průběhu krájecího nebo loupacího nože, nebo horizontální pily tak, aby při jednom průchodu nástroje výřezem, bylo zasaženo co největší množství letokruhů. Tím hustší a zajímavější je následná kresba (fládr) vzniklé dých.

Výroba dých

8. Řekni, jak se vyrábějí lamidýchy.

Doplň odpověď:

Správná odpověď:

- Z listů dých, namazaných lepidlem a složených na sebe tak, aby průběh vláken všech vrstev byl shodný, se vytvoří po vytvrnutí lepidla blok, ze kterého se následně krájí dých s jemnou páskovou, stále se téměř identicky opakující, neobvyklou kresbou.
- Dých se používají na přední plochy skladebného nábytku (dříve sektorového), který se vyrábí v širokých modulových řadách, kdy v delší časové ose je možné dokupovat jednotlivé elementy řady nábytku s tím, že kresba je i po letech stále stejná, nebo velice podobná.

Výroba dých

9. Řekni, v jakých tloušťkách se vyrábějí loupané dýhy.

Doplň odpověď:



Správná odpověď :

- Jsou tlusté od 0,6 mm do 3,5 mm,

Výroba dých

10. Řekni v jakých tloušťkách se vyrábějí dýhy krájením.

Doplň odpověď:



Správná odpověď :

- Jedná se o dýhy tlusté 0,6mm až 0,8 mm.

Výroba dýh

11. Myslíš, že se velice cenná dýhárenská kulatina při skladování před zpracováním na dýhy chrání po celý rok?

Doplň odpověď:



Správná odpověď:

- Ochrana vodním postřikem, nebo ve vodních bazénech se provádí při těžbě v letním období a to v případě, že nebude zpracována do 15ti dnů po poražení kmene. Kulatina ze zimní těžby, včetně měsíce dubna, nemusí být chráněna postřikem a ani v bazénech s vodou.

Výroba dýh

12. Který ze způsobů ochrany dýhárenské kulatiny je kvalitnější – vodní postřik, nebo úplným ponořením ve vodních bazénech?

Doplň odpověď:



Správná odpověď :

- Úplné ponoření ve vodních bazénech je výrazně lepší způsob ochrany dřeva a navíc dojde při této operaci k částečné plastifikaci dřeva měkkých dřevin, což je samozřejmě velice výhodné.

Výroba dých

13. Řekni, jak dlouhé jsou obvykle dýchárenské špalky určené pro výrobu dých krájením.

Doplň odpověď:



Správná odpověď:

- Z dýchárenské kulatiny se zkrácením řetězovou nebo kotoučovou pilou vytvoří špalky v délkách v intervalu dva až sedm metrů.

Výroba dých

14. V jakých případech se při podélném dělení špalků používá tzv. dělení na párové prizmy?

Doplň odpověď:



Správná odpověď:

- Tento způsob lze použít jen u kmenů velikých průměrů (obvykle se jedná o exotické dřeviny) a prizmy se pak následně krájí na radiální dýhy.

Výroba dých

15. Proč se při krájení dých pohybuje souběžně s krájecím nožem takzvaná přitlačná lišta?

Doplň odpověď:



Správná odpověď :

- Tato lišta působí proti tlaku krájecího nože a zabraňuje tím, že v oblasti činnosti břitu stlačuje dřevo, vytržení vláken a vzniku trhlin.

Výroba dých

16. Vzpomeneš si, kolik odkrojí nůž krájecího stroje listů dých za minutu?

Doplň odpověď:



Správná odpověď :

- Nůž krájecího stroje odřízne za minutu 45 až 85 listů dých v závislosti na tom, o jaký krájecího stroje, o jaký typ dřeva, o jakou tloušťku dýhy se jedná.

Výroba dých

17. Řekni, proč se po krájení skládají dýhy do svazku přesně v takovém pořadí v jakém byly odříznuty?

Doplň odpověď:



Správná odpověď :

- Proto, aby byla u sousedních dých zajištěna návaznost fládru pro výrobu okrasných sesazenek.

Výroba dých

18. Jakým způsobem můžeme zlepšit kresbu na loupaných dýchách?

Doplň odpověď:



Správná odpověď :

- Kvalitní kresbu na loupaných dýchách lze za cenu vyšších nákladů zajistit excentrickým způsobem.

Výroba dých

19. Řekni, kolik otáček za minutu vyvine loupací stroj?

Doplň odpověď:



Správná odpověď:

- Otáčky tohoto stroje jsou regulovatelné v rozsahu 60 otáček/min až 400 otáček/min. Otáčky se regulují s přihlédnutím k mnoha faktorům, zejména pak podle toho z jaké části špalku se aktuálně loupe.

Výroba dých

20. Kolik listů krájených dých se dává do jednoho svazku pro výrobu sesazenek?

Doplň odpověď:

A large empty rectangular box with a thick orange border, intended for the user to write their answer to the question.

Správná odpověď :

- Nejčastěji obsahují svazky krájených dých pro další zpracování v sesazovnách 16 nebo 32.