



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Název školy: Střední odborná škola stavební Karlovy Vary

Sabinovo náměstí 16, 360 09 Karlovy Vary

Autor: LUBOŠ EHLICH

Název materiálu: VY_32_INOVACE_PD._25_SM 1-3

Číslo projektu: CZ 1.07/1.5.00/34.1077

Tematická oblast : BOZP a PO pro KOVO 1.-3. ROČNÍK

Datum tvorby: 17.5. 2013

Datum ověření: 3.9. 2013

Klíčové slovo: bezpečnost práce, požární ochrana

Anotace/ nebo metodický list: Prezentace je určena k provedení školení žáků z bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a z požární ochrany je určena pro žáky 1-3. ročníku oboru strojní mechanik, slouží ke školení bezpečnosti práce a požární ochrany žáků školy, žáci jsou proškolení a přezkoušení z problematiky BOZP a PO.



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Základní zásady BOZP

FRÉZKA



Základní zásady pro zajištění bezpečnosti práce u kovoobráběcích strojů

- Každý pracovník musí být seznámen s *ČSN 20 0700 Bezpečnostní požadavky pro obráběcí stroje na kovy* a s návodem k obsluze stroje
- Pracovník nesmí obsluhovat žádný stroj, nebo zařízení, jehož obsluha a užívání mu nepřísluší z titulu příkázané práce
- Úmyslné vyřazování bezpečnostních a ochranných zařízení z činnosti je považováno za porušení bezpečnostních předpisů
- Nebezpečí zachycení pohybuujícími se částmi stroje lze zabránit správným pracovním oblekem – zapnutá blůza a rukávy
- Důležitým doplňkem pracovního ustrojení je předepsaná pracovní obuv
- Obsluha před započítím práce musí odložit prstýnky, řetízky, náramkové hodinky, šály – nebezpečí zachycení rotujícími částmi stroje

Povinnosti obsluhy před zahájením práce na frézce

- Prohlédnout frézku, zkontrolovat spouštěcí a vypínací zařízení
- Ověřit zda ovládací páky jsou ve správných polohách
- Zvolit správný nástroj, zkontrolovat jeho opotřebení a upnutí
- Při měření, výměně obrobků a nástrojů se musí zastavit vřeteno stroje
- Do upínacího zařízení je dovoleno upínat jen takové předměty, pro které je určeno, a jejichž tvar velikost zaručují dokonalé upnutí
- K odstraňování třísek se musí používat správné pracovní pomůcky např. háčky, štětce, škrabky a podobně
- Při nebezpečí zachycení vlasů je nutno se chránit čepicí, nebo správně uvázaným šátkem

Hlavní nebezpečí u frézky

- **Při obrábění jsou největší nebezpečí:**
- Rotující části – tyto části mohou pracovníka zachytit, namotat, udeřit, nebo pořezat
- Odletující části vznikající při technologickém procesu (třísky) mohou mít teplotu 300-600°C. Nebezpečí popálení rukou, obličeje, očí
- Vymrštěné části v důsledku uvolnění, nebo překročení nejvyšší rychlosti
- Vyčnívající nástroje, které jsou v relativním klidu, např. upnuté nože mohou způsobit poranění při čištění, nebo seřizování stroje
- Nepořádek na pracovišti – úrazy při manipulaci s materiálem, zakopnutí, nebo uklouznutí
- Používání hořlavin v blízkosti stroje – nebezpečí požáru, nebo výbuchu

Specifická pravidla

- Obrobky upínáme pouze za klidu nástroje a upínacího stolu
- Při výměně obrobků odsuneme stůl do bezpečné vzdálenosti od frézovacího nástroje
- Zvýšenou pozornost věnujeme dokonalému upnutí obrobků
- Před obráběním odstraníme z upínacího stolu všechny nepotřebné předměty – přebytečné upínky, klíče, měřidla, nástroje a pod.
- Vyčnívající rotující šrouby a matice upínacích trnů, pokud jsou v dosahu, musí být zakryty
- Při výměně frézovacích nástrojů používáme ochranné rukavice a při tom musí být frézka vypnuta

Povinnosti obsluhy po skončení práce na frézce

- Uvést pracoviště do pořádku, zejména odstranit ze stroje třísky, prach, zbytky materiálu, řezné kapaliny apod.
- Nástroje, nářadí, měřidla, zpracovávaný materiál, pracovní a ochranné pomůcky uklidit na určená místa
- Použité čisticí pomůcky – jako zaolejované a zamaštěné hadry, čisticí vlnu apod., odklidit do kovových nádob s víky – nebezpečí požáru

Nejčastější příčiny úrazů:

- Nejčastější příčiny úrazů spočívají v nedodržování stanovených pracovních postupů a návodů k obsluze stroje
- Nepoužívání předepsaných osobních ochranných pracovních prostředků
- Nebezpečné jednání plynoucí z neznalosti možných následků
- Nedodržování základních pravidel bezpečné práce

■ PROTO JE NUTNÉ ŠKOLIT!



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

POUŽITÁ LITERATURA:

www.bozpprofi.cz .

FOTO:

archiv autora