



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Název školy: Střední odborná škola stavební Karlovy Vary

Sabinovo náměstí 16, 360 09 Karlovy Vary

Autor: LUBOŠ EHLICH

Název materiálu: VY_32_INOVACE_PD._23_SM 1-3

Číslo projektu: CZ 1.07/1.5.00/34.1077

Tematická oblast : BOZP a PO pro KOVO 1.-3. ROČNÍK

Datum tvorby: 9.5. 2013

Datum ověření: 2.9. 2013

Klíčové slovo: bezpečnost práce, požární ochrana

Anotace/ nebo metodický list: Prezentace je určena k provedení školení žáků z bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a z požární ochrany je určena pro žáky 1-3. ročníku oboru strojní mechanik, slouží ke školení bezpečnosti práce a požární ochrany žáků školy, žáci jsou proškolení a přezkoušeni z problematiky BOZP a PO.



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Základní zásady BOZP

**BRUSKA
DVOUKOTOUČOVÁ**



Základní zásady pro zajištění bezpečnosti práce u kovoobráběcích strojů

- Každý pracovník musí být seznámen s *ČSN 20 0700 Bezpečnostní požadavky pro obráběcí stroje na kovy* a s návodem k obsluze stroje
- Pracovník nesmí obsluhovat žádný stroj, nebo zařízení, jehož obsluha a užívání mu nepřísluší z titulu příkázané práce
- Úmyslné vyřazování bezpečnostních a ochranných zařízení z činnosti je považováno za porušení bezpečnostních předpisů
- Nebezpečí zachycení pohyblivými se částmi stroje lze zabránit správným pracovním oblekem – zapnutá blůza a rukávy
- Důležitým doplňkem pracovního ustrojení je předepsaná pracovní obuv
- Obsluha před započítím práce musí odložit prstýnky, řetízky, náramkové hodinky, šály – nebezpečí zachycení rotujícími částmi stroje

Povinnosti obsluhy před zahájením práce na brusce

- Prohlédnout brusku, zkontrolovat spouštěcí a vypínací zařízení
- Ověřit zda jsou kotouče brusky viditelně nepoškozené
- Při měření, nebo výměně obrobků se musí bruska vypnout
- K odstraňování třísek se musí používat správné pracovní pomůcky např. háčky, štětce, škrabky a podobně
- Při nebezpečí zachycení vlasů je nutno se chránit čepicí, nebo správně uvázaným šátkem

Hlavní nebezpečí u brusky

- **Při obrábění jsou největší nebezpečí:**
- Rotující části – tyto části mohou pracovníka zachytit, namotat, udeřit, nebo pořezat
- Odletující části vznikající při technologickém procesu (třísky) mohou mít teplotu 300-600°C. Nebezpečí popálení rukou, obličeje, očí
- Vymrštěné části v důsledku uvolnění, nebo špatného upnutí výrobku
- Vyčnívající nástroje, které jsou v relativním klidu, např. upnuté nože mohou způsobit poranění při čištění, nebo seřizování stroje
- Nepořádek na pracovišti – úrazy při manipulaci s materiálem, zakopnutí, nebo uklouznutí

Specifická pravidla

- Upínat brousící kotouč na brusku smí pouze pověřený pracovník
- Po upnutí kotouče na vřeteno brusky, uvedeme kotouč do zkušebního chodu s pracovním krytem při pracovních otáčkách po dobu 5 minut. Při této zkoušce musí stát pracovník mimo rovinu rotace kotouče
- Nikdy neodstraňujeme kryty brousících kotoučů
- Při broušení používáme k ochraně zraku ochranné brýle, nebo obličejový štít
- Při broušení v ruce používáme stavitelné podpěry. Správným seřízením podpěry k brousícímu kotouči snižujeme nebezpečí zaklínění broušeného předmětu
- Včasným přisunutím hradítka co nejbližší ke kotouči, snižujeme množství prachových částic a nebezpečí vylétnutí úlomků roztrženého kotouče z ochranného krytu

Povinnosti obsluhy po skončení práce na brusce

- Uvést pracoviště do pořádku, zejména odstranit ze stroje třísky, prach, zbytky materiálu apod.
- Nástroje, nářadí, měřidla, zpracovávaný materiál, pracovní a ochranné pomůcky uklidit na určená místa
- Použité čisticí pomůcky – jako zaolejované a zamaštěné hadry, čisticí vlnu apod., odklidit do kovových nádob s víky – nebezpečí požáru

Nejčastější příčiny úrazů:

- Nejčastější příčiny úrazů spočívají v nedodržování stanovených pracovních postupů a návodů k obsluze stroje
- Nepoužívání předepsaných osobních ochranných pracovních prostředků
- Nebezpečné jednání plynoucí z neznalosti možných následků
- Nedodržování základních pravidel bezpečné práce

■ PROTO JE NUTNÉ ŠKOLIT!



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

POUŽITÁ LITERATURA:

www.bozpprofi.cz .

FOTO:

archiv autora