



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

■ **Název školy: Střední odborná škola stavební Karlovy Vary**

Sabinovo náměstí 16, 360 09 , Karlovy Vary

Autor: Pavel Kottek

Název materiálu:

- VY_32_INOVACE_PD._17 SROVNÁVAČKA, TLOUŠŤKOVAČKA

Číslo projektu: CZ 1.07/1.5.00/34.1077

Tematická oblast : ODBORNÝ VÝCVIK TRUHLÁŘ PRO 2. A 3. ROČNÍK

- **Datum tvorby:** 22. 8. 2013 **Datum ověření:** 12. 9. 2013

Klíčové slovo: Bezpečnost práce; nožový hřídel; materiál; frézka; vodící pravítko.

- **Anotace/ nebo metodický list:** Prezentace je určena k provedení školení žáků z bezpečnosti a ochrany zdraví při práci pro žáky 2-3. ročníku oboru truhlář, slouží k seznámení s obsluhou strojů a bezpečností práce žáků školy, žáci jsou proškoleni a přezkoušeni z problematiky BOZP.



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Srovnávací a tloušťkovací frézka

Bezpečnost práce na
srovnávací a tloušťkovací
frézce.

Vodorovná srovnávací frézka.

TOS Svitavy - FWS 40.2



Tloušťkovací frézka

JAROMA



Před spuštěním frézky je třeba zkontrolovat stav nožového hřídele a nastavení nožů.

U srovnávacích frézek je nutno zkontrolovat stav vodícího pravítka a řádné zakrytí nožového hřídele na obou stranách vodícího pravítka.





Nožový hřídel frézky musí být jen válcovitého tvaru.



Nože do srovnávací frézky musí být do hřídele upnuty podélnými lištami klínového průřezu,



příčemž nože vsazené do hřídele ho nesmějí přechnívat víc než o 2-3mm a jejich ostří musí být stejně vzdálené od osy hřídele.



Srovnávací a čtyřstranné frézky musí být vybaveny přestavitelným vodícím pravítkem, lehce přestavitelným a stavitelným bez použití speciálního nářadí.



Zařízení k ustavení předního a zadního stolu srovnávacích frézek musí spolehlivě zajišťovat jejich výškovou polohu a vyloučit možnost samovolné změny této polohy.



Nožový hřídel musí být na obou stranách vodícího pravítka bezpečně zakrytý ochranným krytem.



Na pracovní straně stolu se musí použít vhodný ochranný kryt, který odkrývá jen pracovní část nožového hřídele.



Stabilní stroj musí být vybaven odsávacím košem s možností připojení na společné nebo jednotlivé odsávací zařízení.



Vzdálenost mezi hranou příložky zadního stolu srovnávacích frézek a nejmenší vzdáleností otáčejícího se ostří nože, musí být nejvíce 3mm.



Okraje stolů u
nožového hřídele
srovnávacích
frézek musí být
opatřeny
ocelovými, ostře
zkosenými
příložkami různé
konstrukce,
lícujeícím
s pracovním
povrchem stolů.



Na srovnávacích
frézkách materiál
neposouvat příliš
rychle, zvláště
dřevo sukovité,

Neubírat příliš
tlustou třísku;



Při obrábění krátkého a úzkého materiálu používat pomocné dřevěné nebo jiné pomůcky.



Při přenášení nožů používat ochranná pouzdra,



která chrání pracovníka před zraněním a nůž před poškozením.



Při obsluze tloušťkovacích frézek používat v přední části stroje krátkou vyztuženou zástěru k ochraně břišní části trupu.



Při obrábění dříví stát stranou od vsunovaného materiálu.



Tloušťkovací frézka.



Nožový hřídel frézky musí být jen válcovitého tvaru.



- Nože do tloušťkovací frézky musí být do hřídele upnuty podélnými lištami klínového průřezu, přičemž nože vsazené do hřídele ho nesmějí přečnívat víc než o 2-3mm a jejich ostří musí být stejně vzdálené od osy hřídele.



Na tloušťkovacích frézách nepracovat materiály kratší, než je vzdálenost osy hladkého válce od rýhovaného posouvacího válce, a materiál nevsunovat do stroje násilím.



U nás je to 35 cm



Před započítím práce otevři odsávací klapku a po skončení práce ji uzavři!



Zpětné záchyty zamezují vymrštění materiálu zpět do prostoru obsluhy.



Před započítím práce odstraň z válců zbytky
tríssek a suků!



Při provádění údržby a po skončení práce vypni hlavní vypínač.





INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Prezentace je zpracována dle:

- ČSN 49 6110. *Bezpečnostní požadavky pro frézky*. Praha: vydavatelství Úřadu pro normalizaci a měření, Praha 1988.

Dostupné z www.stavebniskolakv.cz,
materiál vznikl v rámci projektu EU peníze středním školám, oblast podpory
1.5 OP VK